



**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO**

OS.I.7222.35.2.2025.MBB

Rzeszów, 2025-04-17

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 572);
- art. 192, art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54 ze zm.) w związku z § 2 ust. 1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839) oraz pkt 2 ppkt 7 załącznika do Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169),

po rozpatrzeniu wniosku pani Aleksandry Kordyś, pełnomocnika Goodrich Aerospace Poland Sp. z o.o. ul. Żwirki i Wigury 6a, 38-400 Krosno (REGON 180308959, NIP 6842540071) z dnia 23.01.2025 r. uzupełnionego pismem z dnia 19.02.2025r., w sprawie zmiany decyzji Wojewody Podkarpackiego z dnia 25 września 2006 r., znak: ŚR.IV-6618-17/1/06 zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Podkarpackiego: z dnia 20 września 2010r., znak: RŚ.VI.DW.7660/55-1/10, z dnia 22 lutego 2013r., znak: OS-I.7222.16.2.2013.DW, z dnia 21 maja 2013r., znak: OS-I.7222.63.3.2012.DW, z dnia 19 listopada 2014r., znak: OS-I.7222.16.24.2014.DW, z dnia 20 maja 2016r., znak: OS-I.7222.1.20.2015.DW, z dnia 15 stycznia 2018r., znak: OS-I.7222.26.15.2017.DW, z dnia 21 sierpnia 2018r., znak: OS-I.7222.31.10.2018.DW i z dnia 5 czerwca 2020r., znak: OS-I.7222.2.15.2020.AW wraz z postanowieniem z dnia 30.06.2020 r. znak: OS-I.7222.2.1.2020.AW udzielającej Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji galwanizerni

orzekam

I. Zmieniam za zgodą stron decyzję Wojewody Podkarpackiego z dnia 25 września 2006 r., znak: ŚR.IV-6618-17/1/06 zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Podkarpackiego: z dnia 20 września 2010r., znak: RŚ.VI.DW.7660/55-1/10, z dnia 22 lutego 2013r., znak: OS-I.7222.16.2.2013.DW, z dnia 21 maja 2013r., znak: OS-I.7222.63.3.2012.DW, z dnia 19 listopada 2014r., znak: OS-I.7222.16.24.2014.DW, z dnia 20 maja 2016r., znak: OS-I.7222.1.20.2015.DW, z dnia 15 stycznia 2018r., znak: OS-I.7222.26.15.2017.DW, z dnia 21 sierpnia 2018r., znak: OS-

I.7222.31.10.2018.DW i z dnia 5 czerwca 2020r. znak: OS- I.7222.2.15.2020.AW wraz z postanowieniem z dnia 30.06.2020 r. znak: OS-I.72222.2.1.2020.AW, udzielającą Goodrich Aerospace Poland Sp. z o.o. ul. Żwirki i Wigury 6a, 38-400 Krosno (REGON 180308959, NIP 6842540071) pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji galwanizerni w następujący sposób:

I.1. Punkt I.2. otrzymuje brzmienie:

„1.2. Parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

W skład instalacji o łącznej pojemności wanien procesowych 142,845 m³ wchodzić będą:

- | | |
|---|---------------------------|
| I.2.1. Linia galwaniczna do chromowania prądowego o poj. Wanien | - 22,899 m ³ , |
| I.2.2. Linia galwaniczna do niklowania prądowego o pojemności wanien | - 4,796 m ³ , |
| I.2.3. Linia galwaniczna anodowania i trawienia aluminium o poj. wanien | - 19,486 m ³ , |
| I.2.4. Linia galwaniczna trawienia tytanu o pojemności wanien | - 5,20 m ³ , |
| I.2.5. Linia galwaniczna niklowania bezprądowego o poj. wanien | - 9,20 m ³ , |
| I.2.6. Linia galwaniczna pasywacji o pojemności wanien | - 1,188 m ³ , |
| I.2.7. Linia galwaniczna kadmowania o pojemności wanien | - 8,076 m ³ , |
| I.2.8. Linia galwaniczna Zn/Ni + chromianowania | - 22,50 m ³ , |
| I.2.9. Linia galwaniczna NITAL + stripping | - 35,10 m ³ , |
| I.2.10. Linia galwaniczna do kadmowania tytanowego + usuwania
niklu prądowego | - 14,40 m ³ , |

Linie galwaniczne umieszczone będą w tacach zabezpieczających przed niekontrolowanym wyciekiem. Wszystkie wanny procesowe wyposażone będą w pokrywę i odciągi miejscowe odprowadzające opary wytwarzające się nad lustrem kąpieli galwanicznych.

1.2.11. Linia do kontroli jakości metodą LPI składać się będzie z następujących zespołów i stanowisk:

- 2 stanowisk do zanurzania w płynie penetrującym,
- 2 stanowisk ociekania,
- stanowiska do mycia ręcznego,
- stanowiska osuszania,
- stanowiska nakładania wywoływacza,
- stanowiska kontroli,
- filtra z węglem aktywnym.

Podnoszenie oraz operacje załadunku i rozładunku są wykonywane przy użyciu podnośnika o nośności 250 kg.

I.2.12. Układ wentylacji wraz z urządzeniami redukującymi wielkość emisji substancji zanieczyszczających do powietrza –skrubery /9 sztuk/.

1.2.13. Piece elektryczne do odwodorowywania elementów z żelaza i jego stopów nr 1 i 2 o mocy 70 kW każdy, jeden piec nr 3 o mocy 54 kW i dwa piece nr 4 i nr 5 o mocy 72 kW każdy, oraz piec nr 6 o mocy 61 kW.

I.2.14. Stacja demineralizacji wody metodą osmozy o wydajności ok. 30 m³/ 24 h.

I.2.15. Chłodnie żiębnicze kąpeli galwanicznych (chłodnie linii anodowania, chromowania, oraz agregaty do wymrażania kąpeli do cynkowania [cynk/nikiel] i kadmowania tytanowego) oraz schładzalnik do wymrażania kąpeli kadmowych.

I.2.16. Magazyny chemikaliów i odpadów.

Magazyn chemikaliów podzielony będzie na 8 pomieszczeń, w których magazynowane będą odrębnie ściśle określone grupy związków chemicznych. Każde pomieszczenie wyposażone będzie w odrębną studzienkę bezodpływową o pojemności ok. 0,5 m³. Magazyn odpadów - zamknięta, zadaszona wiata posadowiona w tacy z betonu."

I.2. Punkt II.1. otrzymuje brzmienie:

„II.1. Dopuszczalna wielkość emisji gazów wprowadzanych do powietrza z instalacji.

II.1.1. Maksymalna dopuszczalna emisja gazów z instalacji.

Tabela nr 1

Oznaczenie emitora	Źródło emisji	Dopuszczalna wielkość emisji	
		Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
E-123	Emitor wentylacji wyciągowej znad wanien galwanicznych – praca normalna	chrom (VI)* chrom (III)* nikiel* pył ogółem w tym pył zawieszony PM10 w tym pył zawieszony PM 2,5	0,0014 0,0014 0,0015 0,02 0,02 0,02
	Emitor wentylacji wyciągowej znad wanien galwanicznych – postój instalacji ¹⁾	chrom (VI)* chrom (III)* nikiel* pył ogółem w tym pył zawieszony PM10 w tym pył zawieszony PM 2,5	0,0007 0,0007 0,00075 0,01 0,01 0,01
E-124	Emitor wentylacji wyciągowej znad wanien galwanicznych – praca normalna	cyjanki CN chrom (VI)* chrom (III)* kadm* nikiel * pył ogółem w tym pył zawieszony PM10 w tym pył zawieszony PM 2,5	0,0022 0,0014 0,0014 0,0002 0,0015 0,02 0,02 0,02
	Emitor wentylacji wyciągowej znad wanien galwanicznych – postój instalacji ¹⁾	cyjanki CN chrom (VI)* chrom (III)* kadm* nikiel * pył ogółem w tym pył zawieszony PM10 w tym pył zawieszony PM 2,5	0,0011 0,0007 0,0004 0,0001 0,00075 0,01 0,01 0,01
E-125	Emitor wentylacji wyciągowej znad wanien galwanicznych – praca normalna	chrom (VI)* chrom (III)* nikiel* cynk* pył ogółem w tym pył zawieszony PM10 w tym pył zawieszony PM 2,5	0,0014 0,0014 0,0015 0,002 0,02 0,02 0,02

Oznaczenie emitora	Źródło emisji	Dopuszczalna wielkość emisji	
		Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
	Emitor wentylacji wyciągowej znad wanien galwanicznych – postój instalacji ¹⁾	chrom (VI)*	0,0007
		chrom (III)*	0,0007
		nikiel*	0,00075
		cynk*	0,001
		pył ogółem	0,01
		w tym pył zawieszony PM10	0,01
		w tym pył zawieszony PM 2,5	0,01
E-126	Emitor wentylacji wyciągowej znad wanien galwanicznych – praca normalna	chrom (VI)*	0,0014
		chrom (III)*	0,0014
		nikiel*	0,0015
		cynk*	0,002
		pył ogółem	0,02
		w tym pył zawieszony PM10	0,02
	Emitor wentylacji wyciągowej znad wanien galwanicznych – postój instalacji ¹⁾	chrom (VI)*	0,0007
		chrom (III)*	0,0007
		nikiel*	0,00075
		cynk*	0,001
		pył ogółem	0,01
		w tym pył zawieszony PM10	0,01
E-127	Emitor wentylacji wyciągowej znad wanien galwanicznych – praca normalna	cyjanki CN**	0,0007
		kadm*	0,000024
		nikiel*	0,0015
		cynk*	0,002
		pył ogółem	0,02
		w tym pył zawieszony PM10	0,02
	Emitor wentylacji wyciągowej znad wanien galwanicznych – postój instalacji ¹⁾	cyjanki CN**	0,00035
		kadm*	0,000012
		nikiel*	0,00075
		cynk*	0,001
		pył ogółem	0,01
		w tym pył zawieszony PM10	0,01
E-128	Emitor wentylacji wyciągowej znad wanien galwanicznych – praca normalna	chrom (VI)*	0,0014
		chrom (III)*	0,0014
		nikiel*	0,0015
		cynk*	0,002
		pył ogółem	0,02
		w tym pył zawieszony PM10	0,02
	Emitor wentylacji wyciągowej znad wanien galwanicznych – postój instalacji ¹⁾	chrom (VI)*	0,0007
		chrom (III)*	0,0007
		nikiel*	0,00075
		cynk*	0,001
		pył ogółem	0,01
		w tym pył zawieszony PM10	0,01

*suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym

** w przeliczeniu na HCN

1) warunki, w których instalacje utrzymywana jest w stanie gotowości technologicznej

II.1.2. Maksymalna dopuszczalna emisja roczna z instalacji:

cynk*	0,0618 Mg/rok,
kadm*	0,0017 Mg/rok,
nikiel*	0,0696 Mg/rok,
chrom (VI)*	0,0542 Mg/rok,
chrom (III)*	0,0542 Mg/rok,
cyjanki CN**	0,023 Mg/rok
pył ogółem	0,93 Mg/rok,
w tym pył zawieszony PM10	0,93 Mg/rok,
w tym pył zawieszony PM2,5	0,93 Mg/rok."

*suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym

** w przeliczeniu na HCN"

I.3. Punkt II.3. otrzymuje brzmienie:

„II.3. Dopuszczalna wielkość emisji ścieków z instalacji.

II.3.1. Ilość odprowadzanych ścieków przemysłowych wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych:

- zrzut dopuszczalny roczny $Q_{dop r} = 27\,500\text{ m}^3/\text{rok}$,

- zrzut średni dobowy $Q_{sr d} = 110\text{ m}^3/\text{d}$,

- zrzut maksymalny sekundowy $Q_{max s} = 0,004253\text{ m}^3/\text{s}$,

II.3.2. Stężenia zanieczyszczeń w odprowadzanych z instalacji ściekach przemysłowych.

Tabela nr 2

Lp.	Rodzaj zanieczyszczenia	Jednostka	Dopuszczalne
1.	Ołów	mg Pb/l	0,25
2.	Cynk	mg Zn/l	1,0
3.	Chrom ⁺⁶	mg Cr/l	0,1
4.	Chrom ogólny	mg Cr/l	0,25
5.	Miedź	mg Cu/l	0,25
6.	Nikiel	mg Ni/l	0,25
7.	Cyjanki wolne	mg CN/l	0,5
8.	Cyjanki związane	mg CN/l	5,0
9.	Kadm	mg Cd/l	0,2
10.	Węglowodory ropopochodne	mg/l	15,0
11.	Indeks fenolowy	mg/l	15
12.	Rtęć	mgHg/l	0,03
13.	Azot amonowy	mgNNH ₄ /l	50
14.	Azot azotynowy	mgNNO ₃ /l	10

15.	Trichlorometan (chloroform) (CHCl ₃)	mg/l	2
16.	Trichloroetylen (TRI)	mg/l	0,2
17.	Fluorki	mgF/l	20

I.4. Punkt II.4. otrzymuje brzmienie:

II.4. Dopuszczalne rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów.

II.4.1. Rodzaje, ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku, źródła powstawania odpadów oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości:

Tabela nr 3a Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu	Podstawowy skład chemiczny odpadu i właściwości odpadu	Ilość Mg/rok
1.	06 01 06*	Inne kwasy	Galwanizernia-zużyte, zanieczyszczone lub przeterminowane związki chemiczne	Stan skupienia – ciekły Kwasy zużywane w procesach galwanicznych przeterminowane - HCL, HNO ₃ , HF, H ₂ SO ₄ , H ₃ PO ₄ , H ₃ CrO ₃ Symbol właściwości: H8	8,0
2.	06 02 05*	Inne wodorotlenki	Galwanizernia-zużyte, zanieczyszczone lub przeterminowane związki chemiczne	Stan skupienia – ciekły Wodorotlenki stosowane w procesach galwanicznych. Przeterminowane -NaOH, NaOCL Symbol właściwości: H8	8,0
3.	06 03 11*	Sole i roztwory zawierające cyjanki	Galwanizernia-zużyte, zanieczyszczone lub przeterminowane związki chemiczne	Stan skupienia - stały Sole stosowane w procesach galwanicznych Przeterminowane – NaCN. Symbol właściwości: H6	6,0
4.	06 04 05*	Odpady zawierające inne metale ciężkie	Galwanizernia-zużyte, zanieczyszczone lub przeterminowane związki chemiczne	Stan skupienia - stały i ciekły. Związki chemiczne do przygotowywania kąpeli galwanicznych Przeterminowane - koncentrat niklowy, CdO, Na ₂ CrO ₃ , Eco+Tri /r-r chromu +3/, pasta tytanowa. Symbol właściwości: H6	30,0
5.	06 13 02 *	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)	Wydział procesów specjalnych – badania nieniszczące LPI. Odpad stanowi węgiel aktywny wykorzystywany do filtrowania popłuczyn (woda i środek fluorescencyjny – penetrant) w procesie LPI	Stan skupienia – stały węgiel elementarny zanieczyszczony penetranem. Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją.	5,0
6.	11 01 05*	Kwasy trawiące	Galwanizernia – linie technologiczne	Stan skupienia – ciekły kwaśne kąpiele galwaniczne - HCL, HNO ₃ ,	70,0

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu	Podstawowy skład chemiczny odpadu i właściwości odpadu	Ilość Mg/rok
				HF, H ₂ SO ₄ Symbol właściwości: H8	
7.	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05	Galwanizernia – linie technologiczne	Stan skupienia - ciekły zanieczyszczony kwaśne kąpiele galwaniczne - H ₃ PO ₄ , H ₃ CrO ₃ . Symbol właściwości: H8	100,0
8.	11 01 07*	Alkalia trawiące	Galwanizernia – linie technologiczne	Stan skupienia - ciekły zanieczyszczony alkaliczne kąpiele galwaniczne - NaOH, NaOCl. Symbol właściwości: H8	70,0
9.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	Galwanizernia – oczyszczalnia ścieków - proces filtracji ścieków poddawanych oczyszczeniu	Szlam zawierający uwodnione - Fe ₂ /SO ₄ / ₃ , FeSO ₄ , jony Cr, Ni, Cd, Zn. Symbol właściwości: H5.	50,0
10.	11 01 11*	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne	Galwanizernia – linie technologiczne zanieczyszczony alkaliczne kąpiele galwaniczne	Stan skupienia – ciekły roztwory wodne soli chromowych, niklowych, kadmowych, cynkowych, cyjankowych. Symbol właściwości: H5	200,0
11.	11 01 13*	Odpady z odtuszczania zawierające substancje niebezpieczne	Galwanizernia – mycie alkaliczne	Stan skupienia – ciekły, wody popłuczne po myciu alkalicznym zawierające m.in. propan-2-ol, butan-2-on, octan etylu, metylobenzen, wodorotlenek sodu, węglan sodu, metakrzemian disodu, azotyn sodu, ksylenosulfonian sodu. Symbol właściwości: H4 i H8	120,0
12.	11 01 15*	Ocieki i szlamy z systemów membranowych lub systemów wymiany jonowej zawierające substancje niebezpieczne	Galwanizernia – przygotowanie procesów – produkcja np. wody DEMI	Stan skupienia – ciekły solanka - NaCl- r-r wodny zawierający jony Mg, Ca z płukania systemów wymiany jonitowej Symbol właściwości: H5	50,0
13.	11 01 16*	Nienasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Galwanizernia-oczyszczanie ścieków	Stan skupienia - materiał stały - wypełnienie kolumn jonitowych zawierające zaadsorbowane jony Cd, Cr, Ni, Zn Symbol właściwości: H5	15,0
14.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje	Galwanizernia - filtry - oczyszczalnia ścieków	Zanieczyszczony koagulantem FeSO ₄ i Fe ₂ /SO ₄ / ₂ węgiel aktywny,	35,0

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu	Podstawowy skład chemiczny odpadu i właściwości odpadu	Ilość Mg/rok
		niebezpieczne (np. zużyty węgiel aktywny)	przygotowywanie i zabezpieczenie detali do obróbki galwanicznej	taśmy, zatyczki z tworzyw sztucznych i metali - stosowane do maskowania wybranych powierzchni w procesie galwanicznym Symbol właściwości: H5	
15.	11 03 01*	Odpady zawierające cyjanki	Galwanizernia – linie technologiczne	Stan skupienia - ciekły, Zużyte kąpiele i osady techniczne z galwanizerni zawierające wolne cyjanki Symbol właściwości: H6	30,0
16.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Galwanizernia- dostawy surowców	Opakowania z tworzyw sztucznych, wzmocnionej tektury, zanieczyszczone substancjami stosowanymi do procesów galwanicznych - zawierające ślady soli niklowych, chromowych, cynkowych, kadmowych, cyjanku sodu. Symbol właściwości: H5	25,0
17.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego, włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Galwanizernia dostawy surowców	Opakowania metalowe zanieczyszczone substancjami stosowanymi do procesów galwanicznych - zawierają ślady soli niklowych, chromowych, cynkowych, kadmowych, cyjanku sodu Symbol właściwości: H5	5,0
18.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycieranie, ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Utrzymanie czystości maszyn i urządzeń technicznych	Materiały filtracyjne systemów wentylacyjnych, zużyte sorbenty stosowane przy zabezpieczeniach wycieków zużyte czystościwo, zużyta odzież ochronna - zawierają śladowe ilości soli niklu, chromu cynku, kadmu Symbol właściwości: H5	15,0
19.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające substancje niebezpieczne	Galwanizernia - płyny chłodnicze stosowane w układach wymiany ciepła	Stan skupienia – ciekły, płyny zapobiegające zamarzaniu - alkohole wyższe o obniżonej temperaturze krzepnięcia, glikol, alkohol etylowy i wyższe. Symbol właściwości: H5	10,0
20.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do	Wypośażenie techniczne galwanizerni	Zanieczyszczone substancjami chemicznymi elementy wyposażenia galwanizerni	2,5

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu	Podstawowy skład chemiczny odpadu i właściwości odpadu	Ilość Mg/rok
		16 01 11, 16 01 13, 16 01 14		zawierają śladowe ilości soli niklu, chromu cynku, kadmu. Symbol właściwości: H5	
21.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Wypożyczenie techniczne galwanizerni-maszyny i urządzenia techniczne, źródła światła	Lampy fluorescencyjne zawierające związki rtęci, kineskopy monitorów, elementy elektronicznych i elektrycznych podzespołów. Symbol właściwości: H5	2,5
22.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Wypożyczenie techniczne zakładu, maszyny i urządzenia techniczne	Elementy podzespołów elektrycznych i elektronicznych, zespołów komputerowych itp. mające kontakt z roztworami chem. stosowanymi w galwanizerni.- (zawierają śladowe ilości soli niklu, chromu cynku, kadmu). Symbol właściwości: H5	50,0
23.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Galwanizernia, oczyszczalnia ścieków	Stan skupienia – ciekły lub stały, przeterminowane nieorganiczne związki chemiczne stosowane w galwanizerni i w oczyszczalni ścieków np. NaOH, H ₃ PO ₄ , HCl, H ₂ SO ₄ , NaOCl, H ₂ CrO ₄ , Na ₂ SO ₄ , Na ₂ Cr ₂ O ₇ , Na ₂ CrO ₄ , NH ₃ , NH ₄ NO ₃ Symbol właściwości: H5 i H8.	15,0
24.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Laboratorium	Stan skupienia - stały lub ciekły w opak. dostawców. Odczynniki chemiczne stosowane w procesie kontroli, np. kąpiele galwanicznych. Symbol właściwości: H5	1,0
RAZEM					1055,0

Tabela nr 3b Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu	Podstawowy skład chemiczny odpadu i właściwości odpadu	Ilość Mg/rok
1.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Magazyn farb i środków chemicznych	Stan skupienia stały Zniszczone i zużyte opakowania z różnych materiałów – materiałów nierozłączalnych	15,0

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu	Podstawowy skład chemiczny odpadu i właściwości odpadu	Ilość Mg/rok
2.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Utrzymanie czystości maszyn i urządzeń technicznych	Stan skupienia – stały, materiały filtracyjne systemów wentylacyjnych. Zużyte sorbenty stosowane przy zabezpieczeniach wycieków, zużyte czyściwo, zużyta odzież ochronna (tekstylia i włókniyny poliestrowe, PUR, PA, PP, bawełniane)	5,0
3.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Wyposażenie techniczne zakładu maszyny i urządzenia techniczne	Stan skupienia – stały, elementy podzespołów elektrycznych i elektronicznych, zespołów komputerowych itp. (przewody, kable, przełączniki)	15,0
4.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Wypełnienia kolumn jonitowych ze stacji uzdatniania wody	Stan skupienia – stały, wypełnienie kolumn jonitowych ze stacji uzdatniania wody (żywice na bazie styrenu, formaldehydu, monomerów winylowych, pochodnych terpeny)	2,0
RAZEM					37,0

I.5. Punkt II.4. otrzymuje brzmienie:

II.4.2. Sposób dalszego gospodarowania odpadami niebezpiecznymi

Tabela nr 4a

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1.	06 01 06*	Inne kwasy	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
2.	06 02 05*	Inne wodorotlenki	
3.	06 03 11*	Sole i roztwory zawierające cyjanki	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
4.	06 04 05*	Odpady zawierające inne metale ciężkie	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
5.	06 13 02*	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do dalszego gospodarowania z uwzględnieniem hierarchii postępowania z odpadami. Odpady będą transportowane do

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
			miejsc odzysku lub unieszkodliwiania transportem zewnętrznym przez firmy posiadające stosowne zezwolenia.
6.	11 01 05*	Kwasy trawiące	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
7.	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05	
8.	11 01 07*	Alkalia trawiące	
9.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
10.	11 01 11*	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
11.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne	
12.	11 01 15*	Odcieki i szlamy z systemów membranowych lub systemów wymiany jonowej zawierające substancje niebezpieczne	
13.	11 01 16*	Nienasycone lub zużyte żywice jonowym.	
14.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne (np. zużyty węgiel aktywny)	
15.	11 03 01*	Odpady zawierające cyjanki	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do unieszkodliwiania.
16.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	
17.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego , włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
18.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycieranie, ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	
19.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające substancje niebezpieczne	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do unieszkodliwiania.
20.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13, 16 01 14	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
21.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	
22.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	
23.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
24.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.

Tabela nr 4b innymi niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
2.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	
3.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
4.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.

I.6. Punkt IV.1. otrzymuje brzmienie:

„IV.1. Charakterystyka miejsc i warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza.

IV.1.1. Parametry źródeł emisji do powietrza.

Tabela nr 6

Symbol emitora	Przyłączone źródło emisji	Parametry techniczne emitatorów			Prędkość gazów odlotowych na wylocie emitatora [m/s]	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitatora [K]	Rodzaj i sprawność urządzeń do redukcji emisji	Czas emisji [h]
		Wysokość emitatora [m]	Średnica emitatora u wylotu [m]	Typ emitatora				
E-123	Emisor wentylacji wyciągowej znad wanien galwanicznych	12,2	1,47	Pionowy otwarty	7,4	291	Absorbent wodny $\eta = 99\%$	8760*
E-124	Emisor wentylacji wyciągowej znad	15,0	1,04	Pionowy otwarty	7,7	291	Absorbent wodny	8760*

	wanien galwanicznych						$\eta = 99\%$	
E-125	Emitor wentylacji wyciągowej znad wanien galwanicznych	13,0	0,65	Pionowy otwarty	10,3	291	Absorbent wodny $\eta = 99\%$	8760*
E-126	Emitor wentylacji wyciągowej znad wanien galwanicznych	13,0	1,3	Pionowy otwarty	11,5	291	Absorbent wodny $\eta = 99\%$	8760*
E-127	Emitor wentylacji wyciągowej znad wanien galwanicznych	13,0	0,65	Pionowy otwarty	15,5	291	Absorbent wodny $\eta = 99\%$	8760*
E-128	Emitor wentylacji wyciągowej znad wanien galwanicznych	13,0	1,3	Pionowy otwarty	6,8	291	Absorbent wodny $\eta = 99\%$	8760*

* z czego 6700 h/rok – czas emisji podczas normalnej pracy linii galwanicznych oraz 2060 h/rok – czas emisji podczas postoju linii (skrubery pracują przez cały rok tj. 8760 h/rok, zarówno podczas produkcji jak i postoju instalacji)

1.7. Punkt IV.4. otrzymuje brzmienie:

„IV.4. Sposoby postępowania z wytworzonymi odpadami.

IV.4.1. Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów.

Tabela nr 9a

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposoby i miejsca magazynowania odpadów
1.	06 01 06*	Inne kwasy	Odpady będą magazynowane w szczelnych pojemnikach z tworzyw sztucznych (60 lub 600 (1000) litrowych) opisanych kodem i nazwą odpadów odpornych na działanie substancji w nich przechowywanych i zmagazynowane w magazynie odpadów
2.	06 02 05*	Inne wodorotlenki	Odpady będą magazynowane w szczelnych pojemnikach z tworzyw sztucznych (60 lub 600 (1000) litrowych) opisanych kodem i nazwą odpadów odpornych na działanie substancji w nich przechowywanych i zmagazynowane w magazynie odpadów
3.	06 03 11*	Sole i roztwory zawierające cyjanki	Odpady będą magazynowane w szczelnych pojemnikach z tworzyw sztucznych (30 lub 60 litrowych) opisanych kodem i nazwą odpadów odpornych na działanie substancji w nich przechowywanych i zmagazynowane w magazynie odpadów
4.	06 04 05*	Odpady zawierające inne metale ciężkie	Odpady będą magazynowane w szczelnych pojemnikach z tworzyw sztucznych (60 lub 600 (1000) litrowych) opisanych kodem i nazwą odpadów odpornych na działanie substancji w nich przechowywanych i zmagazynowane w magazynie odpadów
5.	06 13 02*	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)	Odpady magazynowane będą w szczelnych pojemnikach w magazynie odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposoby i miejsca magazynowania odpadów
6.	11 01 05*	Kwasy trawiące	Odpady magazynowane będą w szczelnych pojemnikach z tworzyw sztucznych opisanych kodem i nazwą odpadów o pojemności 1000 l w magazynie odpadów
7.	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05	Odpady magazynowane będą w szczelnych pojemnikach z tworzyw sztucznych opisanych kodem i nazwą odpadów o pojemności 1000 l w magazynie odpadów oraz zbiornikach zbierających ścieki z odpowiednich studzienek bezodpływowych z obszaru starej galwanizerni, zlokalizowanych na antresoli : - zbiornik na ścieki chromowe o pojemności 10 m ³ , - zbiornik na ścieki kwaśno – alkaliczne o pojemności 5 m ³ , Opisane kodem i nazwą odpadów.
8.	11 01 07*	Alkalia trawiące	Odpady magazynowane będą w szczelnych pojemnikach z tworzyw sztucznych opisanych kodem i nazwą odpadów o pojemności 1000 l w magazynie odpadów
9.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane będą w szczelnych beczkach stalowych opisanych kodem i nazwą odpadów o pojemności ok. 200 l w magazynie odpadów
10.	11 01 11*	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane będą w szczelnych pojemnikach z tworzyw sztucznych opisanych kodem i nazwą odpadów o pojemności 1000 l w magazynie odpadów
11.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane będą w szczelnych pojemnikach z tworzyw sztucznych opisanych kodem i nazwą odpadów o pojemności 1000 l w magazynie odpadów
12.	11 01 15*	Odcieki i szlamy z systemów membranowych lub systemów wymiany jonowej zawierające substancje niebezpieczne	Odpady będą magazynowane w szczelnych pojemnikach z tworzyw sztucznych (60 lub 600 (1000) litrowych) opisanych kodem i nazwą odpadów odpornych na działanie substancji w nich przechowywanych i zmagazynowane w magazynie odpadów
13.	11 01 16*	Nienasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Odpady będą magazynowane w szczelnych pojemnikach z tworzyw sztucznych (60 lub 600 (1000) litrowych) opisanych kodem i nazwą odpadów odpornych na działanie substancji w nich przechowywanych i zmagazynowane w magazynie odpadów
14.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpady będą magazynowane w szczelnych pojemnikach z tworzyw sztucznych (60 lub 600 (1000) litrowych) opisanych kodem i

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposoby i miejsca magazynowania odpadów
		(np. zużyty węgiel aktywny)	nazwą odpadów odpornych na działanie substancji w nich przechowywanych i zmagazynowane w magazynie odpadów
15.	11 03 01*	Odpady zawierające cyjanki	Odpady będą magazynowane w szczelnych pojemnikach z tworzyw sztucznych (1000 l) opisanych kodem i nazwą odpadów odpornych na działanie substancji w nich przechowywanych i zmagazynowane w magazynie odpadów oraz w zbiorniku o pojemności 5 m ³ zbierającym ścieki cyjankowe ze studzienki bezodpływowej, zlokalizowanym na antresoli w obszarze starej galwanizerni, opisany kodem i nazwą odpadów.
16.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane będą w pudłach i na paletach opisanych nazwą i kodem odpadów w magazynie odpadów.
17.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego, włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpady magazynowane będą w pudłach i na paletach opisanych nazwą i kodem odpadów w magazynie odpadów
18.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycieranie, ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Odpady magazynowane będą w pojemnikach typu Mauzer o pojemności 1000 l lub w beczkach stalowych o pojemności ok. 200 l opisanych nazwą i kodem odpadów w magazynie odpadów.
19.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające substancje niebezpieczne	Odpady będą magazynowane w szczelnych pojemnikach z tworzyw sztucznych (60 lub 600 (1000) litrowych) opisanych kodem i nazwą odpadów odpornych na działanie substancji w nich przechowywanych i zmagazynowane w magazynie odpadów
20.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13, 16 01 14	W zależności od gabarytów magazynowane w pudłach lub na paletach opisanych nazwą i kodem odpadów w magazynie odpadów
21.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	W zależności od gabarytów magazynowane w pudłach lub na paletach opisanych nazwą i kodem odpadów w magazynie odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposoby i miejsca magazynowania odpadów
22.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	W zależności od gabarytów magazynowane w pudłach lub na paletach opisanych nazwa i kodem odpadów w magazynie odpadów
23.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpady będą magazynowane w szczelnych pojemnikach z tworzyw sztucznych (60 lub 600 (1000) litrowych) opisanych kodem i nazwą odpadów odpornych na działanie substancji w nich przechowywanych i zmagazynowane w magazynie odpadów
24.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Odpady będą magazynowane w opakowaniach fabrycznych, w pudłach kartonowych lub beczkach 200 litrowych opisanych nazwa i kodem odpadów w magazynie odpadów

Tabela nr 9b

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposoby i miejsca magazynowania odpadów
1.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady magazynowane będą w pudłach kartonowych i na paletach opisanych nazwą i kodem odpadów w magazynie odpadów.
2.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane będą w kontenerach z tworzywa sztucznego lub stalowych opisanych nazwą i kodem odpadów w magazynie odpadów
3.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady magazynowane będą w zależności od gabarytów w pudłach kartonowych lub na paletach opisanych nazwą i kodem odpadów w magazynie odpadów.
4.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Odpady magazynowane będą w pojemnikach z tworzywa sztucznego lub beczkach stalowych opisanych nazwą i kodem odpadów w magazynie odpadów

I.8. Punkt V.1. otrzymuje brzmienie:

„V.1. Rodzaj i maksymalną ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw.

Tabela nr 10

Lp.	Rodzaj energii, materiałów, surowców i paliw	Jednostka miary	Wartość
1.	energia elektryczna	MWh/rok	5 000,0
2.	gaz ziemny*	tys. m ³ /rok	1 563,0
3.	woda	tys. m ³ /rok	24,0
4.	kwasy	Mg/rok	16,6
5.	Cynk/nikiel	Mg/rok	17,5
6.	Chemia płynna	Mg/rok	3,7
7.	Chemia sypka	Mg/rok	14,1
8.	Inne (dodatki + mycie alkaliczne)	Mg/rok	48,8
9.	Neutralizator	Mg/rok	62,4

*spalanie gazu w źródłach energetycznego spalania podlegających pod zgłoszenie, pracujących na potrzeby grzewcze instalacji IPPC

I.9. Punkt VI.2.3. otrzymuje brzmienie:

„VI.2.3. Zakres i częstotliwość prowadzenia pomiarów emisji z emitorów.

Tabela nr 11

Emitor	Częstotliwość pomiarów	Substancje zanieczyszczające
E-123	co najmniej raz w roku	chrom ⁺⁶
		chrom ⁺³
		nikiel
E-124	co najmniej raz w roku	cyjanki CN
		chrom ⁺⁶
		chrom ⁺³
		kadm
		nikiel
E-125	co najmniej raz w roku	chrom ⁺⁶
		chrom ⁺³
		nikiel
		cynk
E-126	co najmniej raz w roku	chrom ⁺⁶
		chrom ⁺³
		nikiel
		cynk
E-127	co najmniej raz w roku	cyjanki CN
		kadm
		nikiel
		cynk
E-128	co najmniej raz w roku	chrom ⁺⁶
		chrom ⁺³
		nikiel
		cynk

I.10. Punkt VI.5.2. otrzymuje brzmienie:

„VI.5.2. Pomiar ilości ścieków przemysłowych będzie określony jako 100 % zużycia wody pomierzonej na podstawie odczytu wodomierza głównego zlokalizowanego w studzience pomiarowej na sieci podziemnej wodociągowej, z częstotliwością 1 raz

na dobę. Bilans należy prowadzić w sposób dokumentujący ww. ilość ścieków wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych.”

I.11. Punkt IV.5.3. otrzymuje brzmienie:

„**VI.5.3.** Pomiary jakości ścieków we wskaźnikach określonych w tabeli nr 2 niniejszej decyzji należy wykonywać z częstotliwością 1 raz na dwa miesiące, w równych odstępach czasowych.”

I.12. Punkt IV.5.4. otrzymuje brzmienie:

„**VI.5.4.** Pomiary jakości ścieków we wskaźnikach określonych w tabeli nr 2 niniejszej decyzji odbywał się będzie w studzience K-1 zlokalizowanej na terenie zakładu, na działce nr 258/4, przed wprowadzeniem ścieków do kanalizacji miejskiej.”

II. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Pismem z dnia 23 stycznia 2025r, znak: GNP/81/2025 uzupełnionym pismem z dnia 19.02.2025 r. znak: GNB/354/2025 pani Aleksandra Kordyś, pełnomocnik GOODRICH Aerospace Poland Sp. z o. o., ul. Żwirki i Wigury 6a, 38-400 Krosno zwróciła się z wnioskiem o zmianę decyzji Wojewody Podkarpackiego z dnia 25 września 2006r., znak: ŚR.IV-6618-17/1/06, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 18 lipca 2008r., znak: RŚ.VI.7660-35/2/08, z dnia 20 września 2010r., znak: RŚ.VI.DW.7660/55-1/10, z dnia 22 lutego 2013r., znak: OS-I.7222.16.2.2013.DW, z dnia 21 maja 2013r., znak: OS-I.7222.63.3.2012.DW, z dnia 19 listopada 2014r., znak: OS-I.7222.16.24.2014.DW, z dnia 20 maja 2016r., znak: OS-I.7222.1.20.2015.DW, z dnia 15 stycznia 2018r., znak: OS-I.7222.26.15.2017.DW, 21 sierpnia 2018 r. znak: OS-I.7222.31.10.2018.DW oraz z dnia 05 czerwca 2020 r. znak: OS-I.7222.2.1.2020.AW udzielającej GOODRICH Aerospace Poland Sp. z o.o., ul. Żwirki i Wigury 6 a, 38-400 Krosno REGON 180308959, NIP 6842540071 (wcześniej GOODRICH Krosno Sp. z o.o., REGON 370306649) pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji galwanizerni.

Wniosek Spółki został umieszczony w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie pod numerem 40/2025.

Funkcjonująca w Spółce instalacja została zakwalifikowana zgodnie pkt 2 ppkt 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, jako instalacja służąca do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanień procesowych przekracza 30 m³.

Instalacja zaliczana jest zgodnie z § 2 ust.1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 września 2019 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839) do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko. Tym samym, zgodnie z art. 183 w związku z art. 378 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska właściwym w sprawie jest marszałek województwa.

Po analizie złożonych dokumentów stwierdzono, że wniosek zawiera braki formalne oraz merytoryczne. W związku z powyższym pismem z dnia 12 lutego 2025 r. znak: OS-I.7222.35.2.2025.MBB wezwano Spółkę do uzupełnienia wniosku

w zakresie: przedłożenia oryginału lub kserokopii poświadczonej za zgodność z oryginałem złożonego pełnomocnictwa oraz wyjaśnienia potrzeby zwiększania ilości wytwarzanych odpadów i wprowadzenia wytwarzania nowego odpadu.

Spółka pismem z dnia 19.02.2025 r. złożyła stosowne wyjaśnienia i uzupełniła wniosek w ww. zakresie.

Po analizie formalnej złożonych dokumentów, zawiadomieniem z dnia 3 marca 2025 r. poinformowano o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany przedmiotowego pozwolenia.

Zgodnie z art. 209 ust.1 oraz art. 212 ustawy Poś wersja elektroniczna wniosku została przesłana Ministrowi Klimatu przy piśmie z dnia 10 lutego 2020r., znak: OS-I.7222.35.2.2025.MBB.

Analizując przedstawioną dokumentację uznano, że wnioskowane zmiany nie mieszczą się w definicji istotnej zmiany instalacji zawartej w art. 3 ust. 7) ustawy Prawo ochrony środowiska, a związane są z:

- zmianami w składzie i objętości wanień procesowych – łączna pojemność wanień procesowych zmniejszy się z 153,048 m³ do 142,845 m³,
- przedstawienia w sposób ogólny bilansu stosowanych środków chemicznych,
- weryfikacją rodzajów i wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza w oparciu o wyniki okresowych pomiarów emisji z poszczególnych emitorów instalacji, z uwzględnieniem zmian w składzie niektórych wanień procesowych oraz innych działań prowadzonych na terenie zakładu,
- uwzględnienia nowego kodu odpadu przewidzianych do wytworzenia na linii LPI o kodzie 06 13 02* - zużyty węgiel organiczny (z wyłączeniem 06 07 02) - w ilości 5 Mg/rok,
- zwiększenia ilości odpadów o kodach: 11 01 13* - odpady z odfuszczenia zawierające substancje niebezpieczne – z 100 Mg/rok na 120 Mg/rok oraz 06 04 05* - odpady zawierające inne metale ciężkie – z 25 Mg/rok na 30 Mg/rok,
- doprecyzowanie sposobu zagospodarowania wytwarzanych w instalacji odpadów o kodach 11 01 09* i 15 02 02*,
- aktualizację informacji o ilości, stanie i składzie ścieków przemysłowych odprowadzanych z terenu zakładu do kanalizacji zewnętrznej, z uwagi na uzyskane przez prowadzącego instalację nowego pozwolenia wodnoprawnego.

Marszałek Województwa Podkarpackiego przychylił się do ww. zmian wskazanych we wniosku przez zarządzającego instalacją.

Niniejszą decyzją zmieniono punkt I.1. pozwolenia zintegrowanego (parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom) z uwagi na niewielkie zmiany w objętości i składzie niektórych wanień procesowych. Łączna pojemność wanień zmniejszyła się z 153,048 m³ na 142,845 m³.

Skorygowano dopuszczalną wielkość emisji zanieczyszczeń do powietrza z poszczególnych emitorów instalacji oraz uporządkowano rodzaje zanieczyszczeń w oparciu o aktualne składy kąpieli galwanicznych oraz wyniki okresowych pomiarów emisji do powietrza. Uwzględniono emisję chromu (III) na poszczególnych emitorach instalacji, co jest wynikiem działań zakładu zmierzających do wyeliminowania stosowania chromu (IV). Uporządkowano także wielkość emisji podczas postoju linii galwanicznych. W związku z powyższym zmieniono tabelę nr 1 (maksymalna dopuszczalna emisja gazów z instalacji) w punkcie II.1.1. decyzji oraz tabelę nr 6 w punkcie IV.1.1. (parametry źródeł emisji do powietrza).

Zwiększono z 100 Mg/rok na 120 Mg/rok dopuszczalną ilość odpadu o kodzie 11 01 13* - odpady z odfuszczenia zawierające substancje niebezpieczne – powstającego w procesie mycia alkalicznego z uwagi na częstszą wymianę kąpieli

myjącej. Zwiększono także dopuszczalną ilość odpadu o kodzie 06 04 05* - odpady zawierające inne metale ciężkie – z 25 Mg/rok na 30 Mg/rok, z uwagi na dodanie drugiej wanny w procesie niklowania. Wprowadzono nowy kod odpadu 06 13 02* - zużyty węgiel organiczny (z wyłączeniem 06 07 02) - w ilości 5 Mg/rok, który dotychczas był ujęty w pozwoleniu sektorowym. W związku z powyższym nowe brzmienia otrzymały tabela nr 3a w punkcie II.4.1. (rodzaje, ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku, źródła powstawania odpadów oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości), tabela nr 4a w punkcie II.4.2. (sposób gospodarowania odpadami niebezpiecznymi), tabela nr 9a w punkcie IV.4.1. (miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów).

Odrowadzanie ścieków przemysłowych, zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego do urządzeń kanalizacyjnych Miejskiego Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej - Krośnieński Holding Komunalny Sp. z o.o. w Krośnie, uregulowane zostało decyzją Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Rzeszowie z dnia 10 lipca 2024 r., znak; R.RUZ.4210.27.2024.JS, w której określono dopuszczalną ilość ścieków przemysłowych wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych oraz pomiary ilości, jakości ścieków oraz miejsce pomiaru. Zgodnie z wnioskiem Zakładu niniejszą decyzją, zaktualizowano zapisy w punkcie II.3. pozwolenia zintegrowanego (dopuszczalna wielkość emisji ścieków z instalacji) oraz zapisy w punktach VI.5.2, VI.5.3 i VI.5.4. dotyczące monitoringu odrowadzanych ścieków.

Uszczegółowiono zapisy dotyczące zakresu i częstotliwości prowadzenia pomiarów emisji z emitorów w tabeli nr 11 w punkcie VI.2.3. pozwolenia.

Zakład został zaliczony do instalacji o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z *dnia 29 stycznia 2016r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej* (Dz. U. z 2016r., poz. 138). Wobec powyższego przepisy dotyczące konieczności przeprowadzenia kontroli przez komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej oraz opracowania operatu przeciwpożarowego o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach nie mają zastosowania.

Po dokonaniu analizy przedstawionej dokumentacji uznano, że wnioskowana zmiana pozwolenia nie jest istotną zmianą w rozumieniu art. 3 pkt 7 oraz art. 214 ust.3 ustawy Prawo ochrony środowiska. Zmiany decyzji dokonano w trybie art. 163 Kodeksu postępowania administracyjnego, w związku z art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska. Zgodnie z art. 163 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne. Tego rodzaju przepisem szczególnym jest art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska określający zasady zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Wprowadzone zmiany obowiązującego pozwolenia zintegrowanego nie zmieniają ustaleń dotyczących spełnienia wymogów wynikających z najlepszych dostępnych technik. W Spółce funkcjonuje System Zarządzania Jakością zgodny z ISO 9001, co zapewnia ciągły nadzór, w tym także nad całokształtem oddziaływań na środowisko.

Analizując wskazane powyżej okoliczności ustalono, że zachowane będą standardy jakości środowiska oraz, że wprowadzone zmiany w pozwoleniu zintegrowanym nie zmieniają ustaleń dotyczących spełnienia wymogów wynikających z najlepszych dostępnych technik (BAT), o których mowa w art. 204 ust.1 w związku

z art. 207 ustawy Prawo ochrony środowiska. Zachowane są również standardy jakości środowiska.

Za wprowadzeniem w decyzji zmian wnioskowanych zgodnie z art. 155 ustawą Kpa, przemawia słuszny interes Strony. Zgodnie z art. 10 § 1 Kpa organ zapewnił stronom czynny udział w każdym stadium postępowania a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów.

Biorąc powyższe pod uwagę orzekłem jak w osnowie.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia otrzymania decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Stronom przysługuje prawo do zrzeczenia się odwołania, które należy wnieść do Marszałka Województwa Podkarpackiego. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Podkarpackiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze Stron postępowania niniejsza decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Andrzej Kulig
DYREKTOR DEPARTAMENTU
OCHRONY ŚRODOWISKA

Opłatę skarbową w wys. 1005,50 zł
uiszczono w dniu 7 stycznia 2025 r.
na rachunek bankowy Urzędu Miasta Rzeszowa
Nr 17 1020 4391 2018 0062 0000 0423

Otrzymują:

1. Goodrich Aerospace Poland Sp. z o.o.
ul. Żwirki i Wigury 6a, 38-400 Krosno
2. OS-I, a/a

